



# MFL-2480 2K Metal Filler

Oppervlaktebescherming en -  
behandeling

EFFICIËNTE 2-COMPONENT METAALHERSTELLING

- ✓ Veilig alternatief voor tinsoldeer
- ✓ Snel schuurbaar
- ✓ Krimpvrij
- ✓ Sterke hechting op alle metalen

## Technische Eigenschappen

- Type: 2-component epoxy.
- Kleur: licht grijs.
- Densiteit: 1.35 +/-0.05.
- Vorm: pasta.
- Toepassingstemperatuur (substraat): +10°C / +30°C.
- Uitharding (23°C): mixertijd: 10 minuten.
- Open werktijd: 25 minuten:
  - schuurbaar 23°C: 2-3 uur
  - schuurbaar 45°C: 20 minuten
- Hardheid: shore D 80.
- Treksterkte: 34 N/mm<sup>2</sup>.
- Rek bij breuk: 10%.
- Hechtingskracht (23°C, 1mm dikte):
  - koudgewalst staal (CRS): 16 N/mm<sup>2</sup>
  - roestvast staal: 13 N/mm<sup>2</sup>
  - gegalvaniseerd staal: 14 N/mm<sup>2</sup>
  - aluminium: 10 N/mm<sup>2</sup>
- Houdbaarheid: Bewaren tussen +15°C en +30°C. 18 maanden in gesloten verpakking. Enkele weken houdbaar in geopende verpakking, met gemonteerde mixertip.

## Verpakking

MFL-2480 2K Metal Filler - patroon 195ml

639001000

## Product [MFL-2480]

### Karakteristieken

MFL-2480 2K Metal Filler is een loodvrij alternatief voor tinsoldeer bij het herstellen van alle stalen en aluminium oppervlakken. Door de verwerking op lage temperatuur wordt vervorming van het plaatmateriaal vermeden.

Snel uithardende 2-component epoxy met een goede verwerkbaarheid en hoog vullend vermogen. De uitharding kan versneld worden door verwarmen met hete lucht of infrarood.

Na uitharding is het eenvoudig bewerkbaar en vormt het een uitstekende basis voor verdere afwerking met alle types plamuur.

MFL-2480 2K Metal Filler biedt een sterke corrosiebescherming zonder risico op delaminatie.

### Toepassingen

- Herstellen van beschadigde carrosseriepanelen
- Afwerken van contouren
- Repareren van moeilijk bereikbare plaatsen
- Repareren van gelaste verbindingen

## Gebruik

MFL-2480 2K Metal Filler kan gebruikt worden met manueel, elektrisch of pneumatisch pistool.

### Vorbereitung

- Materiaal goed opruwen, stofvrij maken en ontvetten met Safety Clean.
- Daarna diepreinigen met Multifoam en droogblazen.

### Gebruik

- Vorbereitung patroon
- Verwijder het afsluitdopje van het patroon.
- Plaats het patroon in het pistool en pomp tot beide componenten gelijkmatig uit het patroon komen.
- Plaats de mixertip op het patroon en snijd indien nodig op gewenste spuitopening af.
- Spuit eerst 2,5 tot 3 cm product uit. Dit wordt niet gebruikt.
- Breng voldoende product aan voor de herstelling en spreid het uit met een spatel. Breng het zo goed mogelijk in vorm binnen de open tijd (25 minuten bij 23°C).
- Laat 2-3 uur uitharden bij kamertemperatuur. Bij verwarmen tot 45°C (infrarood, warme lucht) versnelt de uitharding en kan al na 20 minuten geschuurd worden.
- Reinig materialen en gemorst product met Safety Clean en/of Nova Wipe.
- Na een onderbreking van 10 minuten een nieuwe mixertip gebruiken.
- Voor stockage: mixertip laten zitten. Bij volgend gebruik mixertip wisselen.