

NAE-1600

STRUKTURELLER KLEBSTOFF AUF EPOXIDBASIS

- ✓ Zwei Komponenten
- ✓ Hohe Zugfestigkeit
- ✓ Schnelle Aushärtung bei Raumtemperatur
- ✓ Mischungsverhältnis 2/1

Technische Informationen

- Chemie: Epoxid.
- Erscheinungsbild (WL-M020): Weiße Paste.
- Viskosität Teil A (WL-M002 - 23°C, 10s-1): 108 Pa.s.
- Viskosität Teil B (WL-M002 - 23°C, 10s-1): 80 Pa.s.
- Viskosität Mischung A+B (WL-M002 - 23°C, 10s-1): 95 Pa.s.
- Härte (WL-M001): 68 Ufer D.
- Aushärtung (WL-M018 - RT): 7 Minuten.
- Scherfestigkeit (nach 7 Tagen bei Raumtemperatur);
 - Stahl WL-M013: 160 kg/cm².
 - WL-M013 PA6.6: 10 kg/cm².
- Temperaturbeständigkeit (WL-M013): von -50 bis +125°C.

Seien Sie vorsichtig, wenn Sie Mengen von mehr als 50 g mischen, da es zu einer exothermen Reaktion kommt. Lagern Sie das Material trocken für maximal 12 Monate im Originalbehälter zwischen 5 und 25°C und setzen Sie es nicht feuchten und sonnigen Bedingungen aus. Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt, bevor Sie das Produkt verwenden.

Verpackung

NAE-1600 - cartridge 150ml	532040000
NAE-1600 - 50ml	532041000

Produkt [NAE-1600]

Eigenschaften

NAE-1600 ist ein Zweikomponenten-Epoxidklebstoff für strukturelle Klebeanwendungen, bei denen eine hohe Zugfestigkeit erforderlich ist. NAE-1600 bietet eine hohe Zugfestigkeit, Aushärtung bei Raumtemperatur und ein praktisches Mischungsverhältnis von 2/1.

NAE-1600 verbindet verschiedene Materialien wie Metalle und technische Kunststoffe. Die Aushärtung bei Raumtemperatur macht einen Ofen oder andere Aushärtungsgeräte überflüssig.

Anwendungen

Industrielle und strukturelle Montage, bei der hohe Zugfestigkeit und langfristige Leistung wichtige Anforderungen sind. NAE-1600 bietet eine starke und zuverlässige Verbindung zwischen den meisten gebräuchlichen Metallen und technischen Kunststoffen.

Verwendung

- Auf sauberen Untergrund auftragen. Gegebenenfalls mit Safety Clean (chemische Verschmutzung) und/oder Multifoam (natürliche Verschmutzung) reinigen.
- Schwierig zu verklebende Kunststoffe können von einer Plasmabehandlung profitieren, um die Haftung auf Kunststoffen und Aluminium zu verbessern.
- Achten Sie auf eine minimale Klebstoffdicke von 0,1 mm und eine maximale Dicke von 1 mm.
- Nach dem Verkleben muss die Baugruppe mindestens 1 Stunde lang an Ort und Stelle verbleiben.
- Die maximale Festigkeit wird nach 7 Tagen erreicht.