MSF-1145 MS Fastbond 1K

HYBRID MS POLYMER KLEBSTOFF

- Spannungsarmes Kleben
- Aushärtung bei Raumtemperatur
- Hohe Zugfestigkeit

Technische Informationen

- Zusammensetzung: Feuchtigkeitshärtendes Hybridpolymer.
- Erscheinungsbild (WL-M020): Weiße Paste.
- Viskosität (WL-M002 - 23°C, 10s-1): 136 Pa.s .
- Härte (WL-M001): 45 Shore A.
- Zugfestigkeit (WL-M009): 43,1 kg/cm².
- Bruchdehnung (WL-M009): 310%.
- Scherfestigkeit (WL-M013 Stahl): 39 kg/cm².
- Scherfestigkeit (WL-M013 PA6.6): 30 kg/cm².
- Betriebstemperatur (WL-M013): -50°C bis 90°C.
- Handfest: nach 6 Std.
- Aushärtezeit (abhängig von den verklebten Materialien) und Scherfestigkeit auf Stahl:
  - Nach 24 Stunden: 17 kg/cm².
  - Nach 7 Tagen: 39 kg/cm².
- Lagerfähigkeit: 12 Monate in der Originalverpackung zwischen +5°C und +25°C und ohne Einwirkung von Feuchtigkeit und Sonnenlicht.

Verpackung

MSF-1145 MS Fastbond 1K anthrazit - Kartusche 310ml	530010000
MSF-1145 MS Fastbond 1K weiß - Kartusche 310ml	530020000

Produkt [MSF-1145]

Eigenschaften

Fastbond ist ein einkomponentiger Hybrid-MS-Polymer-Klebstoff für Anwendungen, die eine hohe Haftfestigkeit erfordern. Das Material kombiniert hohe Klebkraft mit sehr hoher Flexibilität und Spannungsaufnahme.

Fastbond ermöglicht das Verkleben von verschiedenen Materialien wie Metallen, technischen Kunststoffen und Glas. Die Flexibilität von NAH-1100 ermöglicht ein spannungsarmes Kleben von unterschiedlichen Materialien.

Fastbond ist sicher in der Anwendung und silikonfrei.

Anwendungen

Strukturelle Montagen, bei denen hochfeste und spannungsarme Verklebungen die wichtigsten Anforderungen sind. Fastbond entwickelt starke und zuverlässige Verklebungen zwischen einer Vielzahl von Materialien. In Kombination mit Seal & Bond Special Primer ist eine Verklebung mit Polyethylen (PE/HDPE) und Polypropylen (PP) möglich.

Novatech International NV erstellt alle Informationen mit größtmöglicher Sorgfalt, kann jedoch keine Garantien hinsichtlich ihrer Art, ihres Inhalts und/oder ihrer Verwendung geben. Das Unternehmen übernimmt keine Haftung für direkte oder indirekte Schäden, die durch den Inhalt der bereitgestellten Informationen verursacht werden. Alle Abbildungen dienen nur zur Veranschaulichung. Es können keine Rechte aus ihnen abgeleitet werden. Keine der veröffentlichten Daten dürfen ohne die ausdrückliche vorherige schriftliche Zustimmung von Novatech International NV kopiert, in einer automatisierten Datenbank gespeichert und/oder in irgendeiner Form oder Weise veröffentlicht werden.

Verwendung

- Vergewissern Sie sich, dass die zu montierenden Teile sauber sind. Falls erforderlich, verwenden Sie Safety Clean (chemische Verschmutzung) oder Multifoam (natürliche Verschmutzung) zur Reinigung der Materialien.
- Schwer zu verklebende Materialien können von Seal & Bond Special Primer profitieren, um die Haftfestigkeit zu verbessern. Sprühen Sie Seal & Bond Special Primer auf beide Untergründe und lassen Sie ihn 5 Minuten lang trocknen, bevor Sie Fastbond auftragen.

Halten Sie eine minimale Klebefuge von 0,5 mm und eine maximale Klebefuge von 3 mm ein. Eine dünnere Verbindung führt zu einem schnelleren Aufbau der Festigkeit.
Nach dem Verkleben der Teile muss die Baugruppe mindestens 6 Stunden lang an Ort und Stelle bleiben.
Die maximale Festigkeit wird nach 7 Tagen erreicht.

Novatech International NV erstellt alle Informationen mit größtmöglicher Sorgfalt, kann jedoch keine Garantien hinsichtlich ihrer Art, ihres Inhalts und/oder ihrer Verwendung geben. Das Unternehmen übernimmt keine Haftung für direkte oder indirekte Schäden, die durch den Inhalt der bereitgestellten Informationen verursacht werden. Alle Abbildungen dienen nur zur Veranschaulichung. Es können keine Rechte aus ihnen abgeleitet werden. Keine der veröffentlichten Daten dürfen ohne die ausdrückliche vorherige schriftliche Zustimmung von Novatech International NV kopiert, in einer automatisierten Datenbank gespeichert und/oder in irgendeiner Form oder Weise veröffentlicht werden.