

NAC-1100

MS-HYBRID-POLYMER

- ✓ Lange offene Verarbeitungszeit.
- ✓ Versiegeln und schützen.
- ✓ Sicher in der Anwendung.

Technische Informationen

- Zusammensetzung: Feuchtigkeitshärtendes Hybridpolymer.
- Aussehen WL-M020: schwarz-pastös.
- Viskosität WL-M002 - 23°C, 10s-1: 25 Pa.s.
- Zugfestigkeit WL-M009: 1,5 MPa.
- Bruchdehnung WL-M009: 350%.
- Verarbeitungstemperatur: von +5°C bis +35°C.
- Temperaturbeständigkeit: von -40°C bis +90°C.
- Haltbarkeit: Kühl und trocken lagern, maximal 12 Monate in der Originalverpackung zwischen 5 und 25°C.
- Sicherheitsmaßnahmen: Vor Gebrauch das Sicherheitsdatenblatt prüfen.

Angaben zur Qualität und Spezifikation: Die technischen Angaben in diesem Dokument entsprechen den typischen Eigenschaften des Produkts. Diese Informationen können nicht als endgültige Spezifikation verwendet oder angesehen werden. Wenn Sie Hilfe bei der Erstellung einer endgültigen Spezifikation benötigen, wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

Verpackung

NAC-1100 - can 20L	532060000
NAC-1100 - can 4L	532061000

Produkt [NAC-1100]

Eigenschaften

NAC-1100 ist ein einkomponentiges MS-Hybridpolymer, das unter dem Einfluss von Feuchtigkeit aushärtet und als Beschichtung oder Versiegelung verwendet wird. Durch seine Flexibilität und gute Verarbeitbarkeit ist es ideal für den Schutz von Materialien wie Metallen und technischen Kunststoffen. Aufgrund seines guten Füllvermögens und der langsamen Hautbildung kann man bequem arbeiten. NAC-1100 ist sicher in der Anwendung und silikonfrei.

Anwendungen

Industrielle und strukturelle Anwendungen, bei denen Schutzbeschichtungen und Dichtungen wichtig sind, um die darunter liegenden Strukturen vor Korrosion und/oder Schäden zu schützen.

Verwendung

- Auf sauberen Untergrund auftragen. Bei Bedarf mit Safety Clean (chemische Verschmutzung) und/oder Multifoam (natürliche Verschmutzung) reinigen.
- Beim Ausrollen eine Mindestschichtdicke von 0,5 mm und eine Höchstdicke von 3 mm einhalten. Eine dünnere Schicht härtet schneller aus.
- Lassen Sie die behandelte Struktur vollständig aushärten, bevor Sie sie für die Anwendung verwenden.