



Galvatron

POUR LA PROTECTION DU METAL PAR GALVANISATION A FROID

- ✓ Arrête la rouille, protège contre la corrosion.
- ✓ Flexible, peut être peint.
- ✓ Répare la galvanisation à chaud.

Caractéristiques techniques

- Composition: e.a. poudre de zinc pur (95%) et résines époxy.
- A subi le test de vaporisation de sel pendant 2135 heures, sans être abîmé.
- Dépasse les normes pour la galvanisation à chaud, le test Preece (ASTM Des A239-41).
- Résistance à la température: +315°C.
- Temps de séchage sèche après 3 minutes.
- Résistant à l'eau: après 15 minutes.
- Deuxième couche: après 15-30 minutes.
- Peut être repeint après 24 à 48 heures (avec la plupart des peintures).
- Durcissement: après 14 jours; accéléré: 30 minutes à 150°C.
- Conservation: 24 mois, au sec, au frais et à l'abri du gel.
- Consignes de sécurité: veuillez consulter la fiche de sécurité.

Emballage

Galvatron - aérosol 400ml

901101000

Produit [GAN]

Caractéristiques

Galvatron est composé de poudre de zinc pur (95%) pour une protection galvanique et de résines époxy améliorant l'adhérence sur tous métaux. Appliqué sur les métaux ferritiques et l'aluminium, il forme un film de zinc dur mais aussi flexible, avec bonne résistance contre la corrosion, grâce à l'action électro-chimique, même quand le revêtement est usé ou abîmé.

Applications

- Réparation des surfaces galvanisées à chaud endommagées par les soudures, découpages, vibrations,...
- Reconditionne les pompes, réservoirs et compresseurs dans l'industrie chimique.
- Protection des points de soudure contre la corrosion.
- Protection des installations maritimes étant corrodées par l'eau salée.
- Remplace la galvanisation à chaud.
- Comme couche anti-rouille pour voitures, remorques, matériaux lourds,...
- Réservoirs d'eau chaude, instruments, pylônes à haute tension, barrières, voies ferrées et dérivées, tours de refroidissement, matériel agricole, fenêtres et portes en aluminium, toitures, tuyaux d'écoulement, abattoirs, blanchisserie et installations de car-wash, raffineries, systèmes d'échappement, ponts, cadres d'acier, air-conditionné, signalisation, installations de forage, containers, citernes,...

Emploi

- Si nécessaire d'abord poncer.
- Après libération de la bille bien secouer avant l'emploi.

- Appliquer d'une distance de ± 30 cm sur surfaces propres, sèches et dégraissées.
- 2 couches fines donnent le meilleur résultat.
- Après l'emploi purger la valve en tenant l'aérosol à l'envers.

