



PUC-001 2K PU Coating

2K PU SCHUTZBESCHICHTUNG

- ✓ Spritzbare Beschichtung für Metall, Holz und Kunststoff.
- ✓ Horizontal und vertikal anwendbar.
- ✓ Schock-, schlag- und stoßfest.
- ✓ Nahtlos, schalldämmend und rutschfest.

Technische Informationen

- Basis: 2K Polyurethan-Acrylatpolymer.
- Farbe: Schwarz.
- Geruch: charakteristisch.
- Verarbeitungstemperatur: zwischen +10°C und +40°C.
- Relative Luftfeuchtigkeit: max. 80%.
- Temperaturbeständig: +150°C / kurze Spitze bis 180°C.
- Verhältnis A/B: 3/1 (750 ml/250 ml).
- Topfzeit (20°C): 60 - 90 Minuten.
- Filmdicke (Trockenfilm): 100-380 µm.
- Verbrauch: 3m²/l für 200 µm Trockenfilmdicke (leichte Struktur).
- Härte (EN15184 Pencil Test): 2H (hart).
- Beständigkeit gegen Verwitterung: sehr gut (in Kombination mit PUP-001 PUC Primer).
- Test nach 480h Verwitterung (Kondensationszyklen – EN6270-2):
 - Blasenbildung (Blistering – EN 4628-2): 0 (keine Blasenbildung).
 - Rostbildung (EN 4628-3): Ri 0 (0% Rostbildung).
 - Haftung (Cross hatch-Test EN 2409): GT-Wert 0-1 (keine/sehr leichte Lösung an den Ecken/ max. 5% der Oberfläche abgelöst).
- Chemische Beständigkeit: Reaktion nach 24 Stunden Eintauchen (flüssig):
 - gut: Ammoniak 10%, Natriumhydroxid 10% (Ätznatron), Schwefelsäure 20%, Salzsäure 20%,

Produkt [PUC-001]

Eigenschaften

PUC-001 2K PU Coating schützt Oberflächen gegen Kratzer und Stöße und ist chemisch-, UV- und witterungsbeständig. Die ausgehärtete Beschichtung ist schlagfest, bietet einen ausgezeichneten mechanischen Schutz und ist wasser- und winddicht.

PUC-001 2K PU Coating wird mit einer TPG-210 PUC Gun aufgebracht. Der Sprühabstand und der Druck bestimmen die Struktur: durch die Anpassung von Druck und Abstand kann eine feine oder eine sehr raue Struktur erzielt werden. Eine gröbere Struktur und Textur verleihen eine gute Rutschfestigkeit.

Die Kombination PUP-001 PUC Primer + PUC-001 2K PU Coating bietet einen ausgezeichneten Schutz gegen Korrosion.

Anwendungen

- Schutz von Transportbehältern von Pick-ups und Anhängern.
- Unterbodenbeschichtung und Innenraum von Nutzfahrzeugen.
- Schutz von Konstruktionen und Maschinen in einer korrosiven Umgebung.
- Stoßränder in Lagern und Werkstätten.
- Nahtlose Schutzschicht für Böden und Wände.

Essigsäure 10%, Zitronensäure, Isopropanol, Diesel, Benzin, Motoröl, Schmieröl, Hydrauliköl, Bremsflüssigkeit, destilliertes Wasser.

- mäßig: Ad Blue (leichte Verfärbung).
- schlecht: Batteriesäure 37%, Aceton.
- Haltbarkeit: 36 Monate, trocken, kühl und frostfrei.
- Sicherheitsmaßnahmen: Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt.

Verpackung

PUC-001 2K PU Coating schwarz - Dose 1L	140100000
PUC-001 2K PU Coating - Startpack	140150000
PUC-001 2K PU Coating - 3-Pack	140151000
PUC-001 2K PU Coating - 5-Pack	140152000

Verwendung

- Auf einen sauberen und stabilen Untergrund auftragen. Nötigenfalls zuerst mit Multifoam und/oder Safety clean reinigen.
- Anschleifen, Staub entfernen und mit Multifoam reinigen.
- Verwenden Sie PUP-001 PUC Primer auf Metallen und Holz, und den PUP-002 PUC Primer Synthetics auf Beschichtungen, Lacken und Kunststoffen gemäß den Anwendungsvorschriften.
- Die A- und B-Komponente vor dem Mischen schütteln.
- Gießen Sie die kleine Dose B vollständig in die große Dose A, drehen Sie den Verschluss auf die Dose und schütteln Sie zwei Minuten lang. Niemals verdünnen. Schrauben Sie die Dose unter die TPG-210 PUC Gun.
- Die erste Schicht dünn, aber deckend auftragen. Kurz ausdampfen lassen und die zweite Schicht auftragen: Sprühabstand und Druck bestimmen die Struktur. Machen Sie einen Sprühtest auf einem Teststück. Druck von 2 bis 4 Bar.

Abdeckband und Schutzfolien nach dem Auftragen der Beschichtung sofort entfernen.

Warten Sie mindestens 15 Minuten vor dem Trocknen in einem Ofen (bei +60°C).

Reinigen Sie die Pistole mit dem PGC-510 PUC Gun Cleaner.

Auf Kunststoffen zunächst immer testen, nicht geeignet für PP, PE und stark ölhaltige Holzsorten. Nicht zur Wasserdichtung oder für permanentes Eintauchen geeignet.

Lackierbar : die PU Coating mindestens 1 Stunde und höchstens 24 Stunden aushärten lassen und Novafill Flex, Novafill Flex 2 oder Novafiller als Basisschicht verwenden.

	At +20°C	Oven (+60°C)
Dry to dust	15-20 minutes	1 minute
Hand dry	3-4 hours	30 minutes
manipulable	24 hours	1-2 hours
Fully cured	7 days	