



Seal & Bond MS60

COLLER, MONTER ET ETANCHER

- ✓ Aussi sur surfaces mouillées.
- ✓ Super-puissant avec flexibilité durable.
- ✓ Durcissement rapide et peignable.
- ✓ Sans substances nocives*.



Caractéristiques techniques

- Base: polymère ms.
- Couleur : voir embout.
- Odeur: neutre.
- Application: 5 bar/3mm/23°C 140g/min.
- Formation de peau: 23°C 50% R.V. 8 min.
- Non-adhésif: 23°C 50% R.V. 25 minutes.
- Durcissement: 23°C 50% R.V.
 - 24 heures - 6 mm
 - 48 heures - 7 mm
 - 72 heures - 8 mm
- Déformation max. admissible: 12,5% (selon ISO 9046).
- Joints de dilatation dans la construction: ISO 11600 F 12,5% HME.
- Rétrécissement de volume après durcissement: <3%.
- Dureté-DIN 53505:58 Shore A.
- Résistance à la traction: après 7 jours: 260 N/cm², après 1 mois: 280 N/cm², après 3 mois: 310 N/cm².
- Résistance au déchirement: 140 N/cm² DIN 53507.
- Adhérence : sur la plupart des surfaces.
Attention: pas sur PE, PP, silicones, ...
- Résistance thermique: -30°C à +95°C. Cuisson courte jusqu'à 200°C en procédure de peinture industrielle.
- Elongation au point de rupture - DIN 53504: >350%.
- Ne contient pas d'isocyanates: non-toxique.
- Température d'application: +5°C jusqu'à +40°C.

Produit [SBD]

Caractéristiques

Seal & Bond MS60 est basé sur des polymères hybrides, *exempt de phtalates, exempt de solvants, exempt de isocyanates et exempt de silicones. Seal & Bond MS60 est donc presque inodore et parfaitement neutre, offrant des possibilités illimitées sur métaux nus et sur la plupart des matériaux. Peut être soudé avant durcissement.

- Résistance chimique:
 - bien: eau, eau de mer, solvants aliphatiques, huiles, graisses, acides organiques dilués, lessives.
 - moyen: esters, cétones, aromates.
 - mauvais: acides concentrés, solvants chlorés et eau chloré de piscines.
- Résistance électrique : 10 Ohm.
- Résistance à la pression (ISO 11432): 1,19 N/mm².
- Perméabilité à la vapeur d'eau (DIN EN ISO 12572): 1,6.
- Conservation: 12 mois en emballage fermé, sec et frais.
- Consignes de sécurité: veuillez consulter la fiche de sécurité.

Emballage

Seal & Bond MS60 noir (RAL 9004) - cartouche 310ml	530116000
Seal & Bond MS60 blanc (RAL 9016) - cartouche 310ml	530216000
Seal & Bond MS60 gris (RAL 7004) - cartouche 310ml	530316000
Seal & Bond MS60 brun (RAL 8017) - cartouche 310ml	530406000
Seal & Bond MS60 beige (RAL 1015) - cartouche 310ml	530906000
Seal & Bond MS60 noir (RAL 9004) - saucisse 600ml	530108000
Seal & Bond MS60 blanc (RAL 9016) - saucisse 600ml	530208000
Seal & Bond MS60 gris (RAL 7004) - saucisse 600ml	530308000
Seal & Bond MS60 noir (RAL 9004) - saucisse 310ml	530107000
Seal & Bond MS60 blanc (RAL 9016) - saucisse 310ml	530207000
Seal & Bond MS60 gris (RAL 7004) - saucisse 310ml	530307000

Emploi

- Température d'application entre +5°C et +40°C.
- Appliquer sur une surface propre, nettoyer à l'aide de Safety Clean et/ou Multifoam si nécessaire.
- Appliquer à l'aide d'un pistolet à main ou pneumatique (de préférence avec piston télescopique).
- En raison de la grande variété de matières plastiques et compositions, ainsi que des matériaux qui sont sujettes à la fissuration sous contrainte, il est recommandé de faire des tests préliminaires (matières synthétiques, laques en poudre, bois exotiques et surfaces bitumineuses).
- D'abord renforcer les surfaces faibles et/ou poudreuses avec Fixapox.
- Sur des matériaux synthétiques difficiles Seal&Bond Special Primer peut améliorer l'adhérence.
- En raison de la grande variété des produits de finition disponibles sur le marché, nous recommandons des essais préliminaires.
- L'utilisation des produits à base de résine alkyde peut causer des ralentissements de séchage.

- Utiliser le Safety Clean pour le nettoyage et le dégraissage, pour la finition et l'enlèvement de polymères Novatio non-durcis.
- Utiliser le Novakleen pH9 pour la finition sur des matériaux poreuses.
- En collant des miroirs dans les espaces sanitaires, appliquer des lignes de colle verticales pour éviter de l'eau stagnante dû à la condensation.
- L'épaisseur idéale de colle pour obtenir une force optimale: 3 mm.

