

Nova Zinc

PROTECTION DE METAUX PAR GALVANISATION A FROID

- ✓ Arrête la rouille et protège durablement.
- ✓ Très bonne adhérence sur tout type de fer et d'acier.
- ✓ Peut être soudé par points et peint.



Caractéristiques techniques

- Nova Zinc résiste à un test de spray de sel pendant 480 heures (DIN 53.167).
- Nova Zinc surpasse le test Preece (ASTM Des. A 239-41) pour les exigences de galvanisation à chaud.
- Couche à séchage rapide et sans pores.
- Temps de séchage à 20°C:
 - sec au toucher après 5-7 minutes;
 - maniable, résistant à l'eau et deuxième couche applicable après 15 à 30 minutes;
 - durcissement et peut être repeint après +/- 24 heures.
- Durcissement accéléré après 10-15 minutes évaporation: 15 minutes à 180°C ou 20 minutes à 140°C; peut être repeint après 15-30 minutes à température ambiante.
- Polymérisation complète après +/- 14 jours.
- Résistance à la température: -20°C jusqu'à 490°C. 1 aérosol couvre 4m².
- Approuvé par le TÜV: EB 1397635.
- Conservation: 24 mois, au sec, au frais et à l'abri du gel.
- Consignes de sécurité: veuillez consulter la fiche de sécurité.

Emballage

Nova Zinc - aérosol 400ml

111001000

Produit [NZI]

Caractéristiques

Nova Zinc a une adhérence unique grâce à la combinaison de particules de zinc pur (99%) et de résines spéciales. Appliqué sur les métaux ferritiques et l'aluminium, il forme un film de zinc dur mais aussi flexible, qui donne une bonne résistance contre la corrosion grâce à l'action électro-chimique, même quand le revêtement est usé ou abimé. Quand la couche de Nova Zinc est endommagée, les produits alcalins non-solubles se reproduisent (sel de zinc). La partie endommagée se rétablit elle-même et protège ainsi constamment la surface contre la corrosion.

Applications

- réparation des surfaces galvanisées à chaud endommagées par soudure, découpage, vibrations,....
- reconditionne les pompes, réservoirs et compresseurs dans l'industrie chimique protection des points de soudure contre la corrosion etanchéfication des interstices protection des installations maritims qui ont été corrodées par l'eau salée remplace la galvanisation à chaud reconditionne les parties galvanisées endommagées par le temps comme couche antirouille pour voitures, remorques, matériaux lourds,...
- réservoirs d'eau chaude, instruments, pylônes à haute tension, barrières, voies ferrées et dérivées, tours de refroidissement, matériel agricole, fenêtres et portes en aluminium, toitures, tuyaux d'écoulement, abattoirs, blanchisserie et installations de car-wash, raffineries, systèmes d'échappement, ponts, cadres d'acier, air conditionné, signalisation, installations de forage, containers, citernes,...

Emploi

- Appliquer sur surfaces propres et sèches. Si nécessaire d'abord nettoyer à l'aide de Safety Clean et/ou Multifoam.
- Si nécessaire poncer la surface et dépolir.
- Après libération de la bille bien secouer.
- Appliquer d'une distance de +/- 25 cm.
- Après l'emploi purger la valve en tenant l'aérosol à l'envers.