



Seal & Bond MS60

KLEBEN, MONTIEREN UND ABDICHTEN

- ✓ Geeignet für den Einsatz bis -10°C
- ✓ Auch auf feuchten Oberflächen
- ✓ Zugfestigkeit bis zu 38 kg/cm²
- ✓ Sicher für Mensch und Umwelt
- ✓ Hohe Schimmelresistenz



POLYMER
TECHNOLOGY



Technische Informationen

(Alle Werte bei 23 °C / 50 % relativer Luftfeuchtigkeit)

- Basis: Polymertechnologie der nächsten Generation.
- Aushärtung: Polymerisation unter Einfluss von (Luft-)Feuchtigkeit.
- Farbe: Siehe Düse/Farbband.
- Duft: neutral.
- Dichte: 1,50 +/- 0,1 g/cm³.
- Verarbeitungstemperatur: -10°C bis +40°C.
- Thermische Stabilität: -40°C bis +90°C / Spitzenwert 200 °C (max. 20 Minuten).
- Hautbildung: 8 Minuten.
- Klebfrei: 25 Minuten.
- Funktionsfestigkeit (0,3 MPa, handfest):
 - Poröse Materialien: 3 Stunden
 - Nicht-poröse Materialien: 6 Stunden
- Aushärtung:
 - 24 St – 6 mm
 - 48 St – 7 mm
 - 72 St – 8 mm
- Volumenschrumpfung nach Aushärtung: < 1 %.
- E-Modul 100 % (DIN 53504 S2): 200N/cm² / 2,00 MPa.
- Bruchdehnung (DIN 53504 S2): 350 %.
- Maximale Bewegungserfassung (ISO 11600) 12,5 %.
- Shore-A-Härte (DIN 53505): 60.

Produkt [SBD]

Eigenschaften

- Das erneuerte Seal & Bond MS60 basiert auf der Next Gen Polymer Technology, der neuesten Generation von Hybridpolymeren. MS60 ist frei von Schadstoffen wie Phthalaten, Lösungsmitteln und Isocyanaten. Es lässt sich sicher auf allen Materialien anwenden und entwickelt eine sehr hohe Zug- und Klebkraft.
- MS60 ist vollständig wasser- und winddicht und lässt sich als wirksame Radonbarriere verwenden. Es bleibt langfristig dauerelastisch und verfügt über eine hohe Witterungs- und UV-Beständigkeit. MS60 ist mit fast allen Farben überstreichbar, ausgenommen Farben auf Alkydharzbasis.
- S&B MS60 ist von der ISEGA für den gelegentlichen Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen.

- Zugfestigkeit (DIN 53504 S2):
 - Nach 7 Tagen: 280 N/cm² (= 28 kg/cm²)
 - Nach 3 Monaten: 380 N/cm² (= 38 kg/cm²)
- Luftdurchlässigkeit (EN 12114): <0,01 m³/hm¹ bei einem positiven und negativen Druck von 1KPa.
- Dampfdurchlässigkeit (ISO 12572): SD-Wert 1600.
- Radondurchlässigkeit (RISE SP3873): k = 9,4·10⁻¹¹ m²/s (Radonbarriere).
- Chemische Beständigkeit:
 - Gut: Wasser, Seewasser, aliphatische Lösungsmittel, Öle, Fette, verdünnte organische Säuren, Laugen
 - Mäßig: Ester, Ketone, aromatische Lösungsmittel
 - Schlecht: konzentrierte Säuren, chlorierte Lösungsmittel
- Wetterbeständigkeit: sehr gut.
- Beständigkeit gegen Schimmelbildung: (ISO 846): Klasse 0.
- Haltbarkeit: 18 Monate ab Produktion.
- Die ersten sieben Ziffern der Chargennummer bilden das Produktionsdatum: JJWWTTT. Dabei ist JJ = Jahr (24 = 2024), WW = Woche und TTT = Tag.
- Sicherheitsmaßnahmen: Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt.

Verpackung

Seal & Bond MS60 schwarz (RAL 9004) - Kartusche 310ml	530116000
Seal & Bond MS60 weiß (RAL 9016) - Kartusche 310ml	530216000
Seal & Bond MS60 grau (RAL 7004) - Kartusche 310ml	530316000
Seal & Bond MS60 schwarz (RAL 9004) - Schlauchbeutel 600ml	530108000
Seal & Bond MS60 weiß (RAL 9016) - Schlauchbeutel 600ml	530208000
Seal & Bond MS60 schwarz (RAL 9004) - Schlauchbeutel 310ml	530107000
Seal & Bond MS60 weiß (RAL 9016) - Schlauchbeutel 310ml	530207000

Verwendung

- Verarbeitungstemperatur zwischen -10°C und +40°C. Bei Temperaturen unter 0°C verlangsamt sich die Aushärtung erheblich.
- Auf eine saubere, stabile, staub- und fettfreie Oberfläche auftragen. Reinigen und entfetten mit Safety Clean und/oder Multifoam.
- Testen Sie die Haftung auf Kunststoffen, Pulverbeschichtungen, exotischen Hölzern und bitumenhaltigen Materialien.
- Der S&B Spezialprimer erhöht die Haftfestigkeit auf schwierigen (LSE) Kunststoffen und Pulverlacken.
- Verstärken Sie schwache und/oder poröse Flächen zunächst mit Fixapox.
- S&B MS60 härtet durch eine Reaktion mit (Luft-)Feuchtigkeit aus. Bei der Verwendung zwischen zwei luftundurchlässigen Materialien empfiehlt es sich, eine der Oberflächen ganz leicht zu anzuweichen.
- Verwenden Sie vertikale Klebstoffstreifen, um Feuchtigkeits- und Staubansammlungen zu vermeiden.

- Optimale Klebstoffstärke: 0,5 mm bis 3 mm. Dünne Schichten = höhere Festigkeit. Dickere Schichten = höhere Elastizität.
- Bei Verwendung als Abdichtungskit: abspachteln mit Safety Clean (nur auf glatten Materialien) oder mit Novakleen pH9 auf porösen Materialien.
- Nach Bildung einer Haut überstreichbar. Nicht mit Lacken und Farben auf Alkydharzbasis verwenden.
- Verwenden Sie Safety Clean auch um die Werkzeuge zu reinigen bzw. nicht ausgehärtetes S&B MS60 zu entfernen. Bereits ausgehärtetes S&B MS60 kann nur noch mechanisch entfernt werden.

