

NAH-1100

HYBRID MS POLYMER KLEB- UND DICHTSTOFF

- ✓ Eine Komponente
- ✓ Spannungsarmes Kleben und Dichten
- ✓ Aushärtung bei Raumtemperatur
- ✓ Hohe Festigkeit
- ✓ Sicher in der Anwendung

Technische Informationen

- Zusammensetzung: Feuchtigkeitshärtendes Hybridpolymer.
- Erscheinungsbild (WL-M020): Weiße Paste.
- Viskosität (WL-M002 - 23°C, 10s-1): 136 Pa.s .
- Härte (WL-M001): 45 Shore A.
- Zugfestigkeit (WL-M009): 3,9 MPa.
- Bruchdehnung (WL-M009): 312%.
- Scherfestigkeit (WL-M013 Stahl): 39 kg/cm².
- Scherfestigkeit (WL-M013 PA6.6): 30 kg/cm².
- Betriebstemperatur (WL-M013): -50°C bis 90°C.
- Aushärtezeit (abhängig von den verklebten Materialien) und Scherfestigkeit auf Stahl: Nach 24 Stunden: 17 kg/cm².
- Nach 7 Tagen: 39 kg/cm².
- Lagerfähigkeit: 12 Monate in der Originalverpackung zwischen +5°C und +25°C und ohne Einwirkung von Feuchtigkeit und Sonnenlicht.
- Vor der Verwendung das Sicherheitsdatenblatt prüfen.

Die technischen Informationen in diesem Dokument entsprechen den typischen Eigenschaften des Materials. Diese Informationen können nicht als endgültige Spezifikation verwendet oder betrachtet werden. Für Unterstützung bei der Erstellung einer endgültigen Spezifikation wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

Verpackung

Produkt [NAH-1100]

Eigenschaften

NAH-1100 ist ein einkomponentiger Hybrid-MS-Polymer-Kleb- und Dichtstoff für Anwendungen, die eine hohe Haftfestigkeit erfordern. Das Material kombiniert hohe Klebkraft mit sehr hoher Flexibilität und Spannungsaufnahme.

NAH-1100 ermöglicht das Verkleben und Abdichten von verschiedenen Materialien wie Metallen, technischen Kunststoffen und Glas. Die Flexibilität von NAH-1100 ermöglicht ein spannungsarmes Kleben von unterschiedlichen Materialien.

NAH-1100 ist sicher in der Anwendung und silikonfrei.

Anwendungen

Industrielle und strukturelle Montagen, bei denen hochfeste und spannungsarme Verklebungen und Abdichtungen die wichtigsten Anforderungen sind. NAH-1100 entwickelt starke und zuverlässige Verklebungen zwischen einer Vielzahl von Materialien. In Kombination mit Seal & Bond Special Primer ist eine Verklebung mit Polyethylen (PE/HDPE) und Polypropylen (PP) möglich.

NAH-1100 Assembly Hybrid Polymer weiß - Kartusche 310ml	532001000
NAH-1100 Assembly Hybrid Polymer grau - Kartusche 310ml	532002000

Verwendung

- Vergewissern Sie sich, dass die zu montierenden Teile vor der Verwendung sauber sind. Falls erforderlich, verwenden Sie Safety Clean (chemische Verschmutzung) oder Multifoam (natürliche Verschmutzung) zur Reinigung der Materialien.
- Schwer zu verklebende Materialien können von Seal & Bond Special Primer profitieren, um die Haftfestigkeit zu verbessern. Sprühen Sie Seal & Bond Special Primer auf beide Untergründe und lassen Sie ihn 5 Minuten lang trocknen, bevor Sie NAH-1100 auftragen.
- Halten Sie eine minimale Klebefuge von 0,5 mm und eine maximale Klebefuge von 3 mm ein. Eine dünnere Verbindung führt zu einem schnelleren Aufbau der Festigkeit.
- Nach dem Verkleben der Teile muss die Baugruppe mindestens 6 Stunden lang an Ort und Stelle bleiben.
- Die maximale Festigkeit wird nach 7 Tagen erreicht.