

Nova Zinc

**Oberflächenschutz und -
Behandlung**



METALLSCHUTZ DURCH KALTVERZINKUNG

- ✓ Verhindert das Rosten und schützt für eine lange Zeit.
- ✓ Hervorragende Haftung auf allen Arten von Eisen und Stahl.
- ✓ Kann punktgeschweißt und überlackiert werden.

Technische Informationen

- Nova Zinc übersteht einen Salzsprühtest von 480 Stunden (5DIN 53.167).
- Nova Zinc übertrifft den Preece-Test (ASTM Des. A 239-41) für Feuerverzinkung.
- Schnell trocknender Film ohne Poren. Trockenzeit bei 20°C: Staubtrocken nach 5-7 Min.; bearbeitbar, wasserbeständig und 2. Schicht aufbringen nach 15-30 Minuten; ausgehärtet und überstreichbar nach ca. 24 Stunden.
- Beschleunigte Aushärtung nach 10-15 Minuten
Ausdünstung: 15 Minuten bei 180°C oder 20 Minuten bei 140°C; überstreichbar nach 15-30 Minuten bei Zimmertemperatur.
- Vollständige Polymerisierung: nach 14 Tagen.
- Temperaturbeständigkeit: -20°C bis 490°C.
- 1 Dose reicht für ca. 4 m².
- TÜV geprüft: EB 1397635.
- Haltbarkeit: 24 Monate, trocken, kühl und frostgeschützt.
- Sicherheitsmaßnahmen: bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.

Verpackung

Nova Zinc - Aerosol 400ml

111001000

Produkt [NZI]

Eigenschaften

Nova Zinc hat eine einzigartige Haftung dank der Kombination aus reinem Zinkpulver (99%) und speziellen Harzen. Auf Eisen und Aluminium aufgetragen, bildet es eine harte, aber flexible Zinkschicht, die einen hervorragenden Schutz gegen Korrosion durch elektrochemische Reaktion bietet, selbst wenn die Schutzschicht zerkratzt oder abgenutzt ist. Im Falle einer Beschädigung entwickelt die Nova-Zink-Schicht unlösliche alkalische Produkte (Zinksalze). Der Schaden repariert sich selbst und die Oberfläche bleibt vor Korrosion geschützt.

Anwendungen

- Reparatur von thermisch verzinkten Oberflächen, die durch Schweißen, Bohren, Schneiden oder andere Behandlungen beschädigt wurden Pumpen, Tanks und Kompressoren in der chemischen Industrie
- Schutz von geschweißten Teilen vor Korrosion
- Küsten- und Schifffahrtsanlagen, die unter Salzwasser leiden
- Als Ersatz für die Feuerverzinkung
- Ausbesserung von verwitterten verzinkten Teilen als Unterbodenschutz für Autos, Anhänger, schwere Materialien, ...
- Heißwassertanks und -kabel, Ausrüstungen, Übertragungsmasten, Zäune, Eisenbahn- und Erdbewegungsanlagen, Kühltürme, landwirtschaftliche Geräte, Aluminiumfenster und -türen, Dächer, Abwurfschächte, Schlachthof-, Wäscherei- und Autowaschanlagen, Ö raffinerien, Abflusssysteme, Brücken, Stahlrahmen, Klimaanlage, Signal- und Bohranlagen, Lagertanks und so weiter ...

Verwendung

- Auf eine trockene und saubere Oberfläche auftragen. Falls erforderlich, zuerst mit Safety Clean und / oder Multifoam reinigen und entfetten.
- Schleifen und entstauben Sie die Oberfläche.
- Schütteln Sie die Dose gut, nachdem Sie den Mischball losgelassen haben.
- In dünnen Schichten von +/- 25 cm auftragen.
- Entleeren Sie die Düse, indem Sie mit der Dose nach unten sprühen.

