

EPC-140 EP Construct 2K

Kleber und Abdichtungsprodukte



2K-EPOXYL-KLEBER

- ✓ Eckverklebung von Fenster- und Türprofilen.
- ✓ Lange offene Verarbeitungszeit.
- ✓ Extrem hohes Haftvermögen.

Technische Informationen

- Basis: 2K-Epoxy.
- Aushärtung: Aushärtung durch Reaktion mit gemischtem Katalysator.
- Konsistenz: Paste.
- Farbe: beige.
- Verarbeitungstemperatur: zwischen +5°C bis +35°C.
- Temperaturbeständigkeit: von -50°C bis +150°C.
- Gelbildung/Offenzeit: 4 Stunden.
- Aushärtezeit (in Gehrung): 24Std. (maximaler Festigkeitsaufbau nach 7 Tagen).
- Zugfestigkeit:
 - nach 24Std.: 12 N/mm².
 - nach 7 Tagen: 17 N/mm².
- Härte: 75 Shore D.
- Haltbarkeit: 24 Monate, bei kühler und trockener Lagerung in der Originalverpackung.
- Sicherheitsmaßnahmen: Bitte informieren Sie sich im Sicherheitsdatenblatt.

Verpackung

EPC-140 EP Construct 2K beige - Kartusche 2x200ml	513001112
--	-----------

Produkt [EPC-140R&D]

Eigenschaften

Enthält keine Isocyanate und ist nicht korrosiv. Sicher auf allen Nasslacken, Pulver- und Strukturbeschichtungen. Die lange offene Verarbeitungszeit reduziert die Notwendigkeit, die Mischerspitze zu wechseln. Nach gleichmäßiger Aushärtung gute Haftung auf Aluminiumlegierungen und PVC. Extrem starke und starre Verbindungen, Fenstermontage ohne Pressen möglich.

Anwendungen

Verkleben von Quetschecken in Fenster- und Türprofilen.

Verwendung

- Die Kappe abnehmen und pumpen, bis die beiden Komponenten gleichmäßig fließen.
- Die Mischerspitze aufsetzen und 5cm weit aufspritzen, bis eine homogene Farbe erreicht ist.
- Auf eine saubere und stabile Oberfläche auftragen, ggf. mit Safety Clean und/oder Multif foam reinigen.

Die Mischerspitze nach 3 bis 4 Stunden Inaktivität austauschen.

Die Mischerspitze nach dem Gebrauch entfernen und die Kartusche mit den Verschlusskappen aufbewahren.

Bei Verwendung einer Druckluftpistole: nur mit Teleskopkolben.

Quetschecken:

- EPC-140 EP Construct in die Kammern der Quetschecken auftragen.
- Positionieren Sie die Quetschecken und montieren Sie das Fenster.
- Pressen Sie die Ecken zusammen und entfernen Sie die überschüssiges Produkt; reinigen Sie die Gehrungen mit Safety Clean.

Beim Verkleben ohne Pressen: die Teile 24 Stunden lang einspannen.

Höhere Temperaturen beschleunigen die Aushärtung.