

NAE-1600

STRUCTURELE LIJM OP EPOXYBASIS

- ✓ Twee componenten
- ✓ Hoge treksterkte
- ✓ Snelle uitharding bij kamertemperatuur
- ✓ Mengverhouding 2/1

Technische Eigenschappen

- Chemie: epoxy.
- Uitzicht (WL-M020): witte pasta.
- Viscositeit deel A (WL-M002 - 23°C, 10s-1): 108 Pa.s.
- Viscositeit deel B (WL-M002 - 23°C, 10s-1): 80 Pa.s.
- Viscositeit mengeling A+B (WL-M002 - 23°C, 10s-1): 95 Pa.s.
- Hardheid (WL-M001): 68 shore D.
- Uitharding (WL-M018 - KT): 7 minuten.
- Afschuifsterkte (na 7 dagen bij kamertemperatuur);
 - WL-M013 staal: 160 kg/cm².
 - WL-M013 PA6.6: 10 kg/cm².
- Temperatuurbestendigheid (WL-M013): van -50 tot +125°C.
- Wees voorzichtig bij het mengen van hoeveelheden van meer dan 50 gram, want er zal een exotherme reactie optreden. Materiaal droog opslaan gedurende maximum 18 maanden in originele verpakking tussen 5 en 25°C niet blootgesteld aan vochtige en zonnige omstandigheden. Raadpleeg het veiligheidsinformatieblad alvorens het product te gebruiken.

Verpakking

NAE-1600 - patroon 150ml	532040000
NAE-1600 - 50ml	532041000

Product [NAE-1600]

Karakteristieken

NAE-1600 is een tweecomponent epoxylijm voor structurele verlijmingstoepassingen waar een hoge treksterkte vereist is. NAE-1600 biedt een hoge treksterkte, uitharding bij kamertemperatuur en een handige 2/1 mengverhouding.

NAE-1600 verlijmt verschillende materialen zoals metalen en technische kunststoffen. De uitharding bij kamertemperatuur maakt een oven of andere uithardingsuitrusting overbodig.

Toepassingen

Industriële en structurele assemblage waar hoge treksterkte en prestaties op lange termijn belangrijke vereisten zijn. NAE-1600 zorgt voor een sterke en betrouwbare verlijming tussen de meest gebruikte metalen en technische kunststoffen.

Gebruik

- Aanbrengen op zuivere ondergrond. Reinig indien nodig met behulp van Safety Clean (chemische vervuiling) en/of Multifoam (natuurlijke vervuiling).
- Moeilijk te verlijmen kunststoffen kunnen baat hebben bij een plasmabehandeling om de hechting te verbeteren op kunststoffen en aluminium.
- Respecteer een minimum lijmdikte van 0,1 mm en een maximum van 1 mm.
- Zorg dat na de verlijming de assemblage minstens 1 uur op zijn plaats blijft.
- Maximale sterkte wordt bekomen na 7 dagen.