



Chain Lube H1

GRAISSE DE CHAINE APPROUVEE POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE

- ✓ Pénètre et repousse l'eau.
- ✓ Elimine la friction.
- ✓ Moins de bruit, moins d'usure et plus longue durée de vie.



Caractéristiques techniques

- Base: distillats (pétrole); libre de plomb, de graisses animales et d'huiles synthétiques.
- Couleur: incolore.
- Odeur: typique.
- Résistance thermique: entre -5°C et +100°C.
- Conservation: 36 mois, au sec, au frais et à l'abri du gel.
- Numéro d'enregistrement NSF: 140737, Catégorie H1.
- Conforme à: FDA, Titre 21, Section 178.3570.
- Consignes de sécurité: veuillez consulter la fiche de sécurité.

Emballage

Chain Lube H1 - aérosol 400ml

214501000

Produit [LC1]

Caractéristiques

- Chain Lube H1 a d'excellentes propriétés de pénétration qui réduisent les bruits de friction et l'usure générale de la chaîne.
- Chain Lube H1 a des propriétés hydrofuges et protectrices élevées qui repoussent la corrosion et augmentent la durée de vie de la chaîne.

Applications

- toutes les entreprises alimentaires.
- toutes les chaînes des: machines et appareils de production, élévateurs à fourche, bandes de transport, camions frigorifiques, machines de nettoyage, ...

Emploi

- Secouer avant l'emploi.
- Vaporiser sur l'application.

