



PUC-001 2K PU Coating

2K PU REVETEMENT PROTECTEUR

- ✓ Revêtement pulvérisable pour le métal, le bois et le plastique.
- ✓ Peut être utilisé horizontalement et verticalement.
- ✓ Résistant aux chocs et aux coups.
- ✓ Sans joints, insonorisant et antidérapant.

Caractéristiques techniques

- Base: polymère polyuréthane-acrylique 2K.
- Couleur: noir.
- Odeur: caractéristique.
- Température d'application: entre +10°C et +40°C.
- Humidité relative : max 80%.
- Résistance thermique: +150°C / des pointes jusqu'à +180°C.
- Rapport de mélange A/B : 3/1 (750 ml/250 ml).
- Pot life (20°C): 60-90 minutes.
- Epaisseur du film (film sec): 100-380 µm.
- Consommation: 3m²/l pour un film de 200 µm (structure légère).
- Dureté (EN15184 pencil test): 2H (dur).
- Résistance aux intempéries: très bonne (en combinaison du PUP-001 PUC Primer).
- Test après 480 heures d'altération (cycle de condensation – EN6270-2):
 - Cloquage (EN 4628-2): 0 (pas de formation de cloques).
 - Rouille (EN 4628-3): Ri 0 (0% de formation de rouille).
 - Adhérence (essai de hachures croisées EN 2409): valeur GT 0-1 (pas / très léger détachement aux coins / max 5% de la surface détachée).

Produit [PUC-001]

Caractéristiques

PUC-001 2K PU Coating protège les surfaces des rayures et des chocs et résiste aux produits chimiques, aux UV et aux intempéries. Le revêtement durci est résistant aux chocs, offre une excellente protection mécanique et est résistant à l'eau et au vent.

PUC-001 2K PU Coating est appliqué avec le pistolet TPG-210 PUC Gun. La distance de pulvérisation et la pression déterminent la structure: en ajustant la pression et la distance, une structure fine à très rugueuse peut être obtenue. Une texture plus grossière donne de bonnes propriétés antidérapantes.

La combinaison PUP-001 PUC Primer + PUC-001 2K PU Coating offre une excellente protection contre la corrosion.

Applications

- Protection des bennes de chargement de pick-ups et des remorques.
- Revêtement de bas de caisses et espaces intérieurs de véhicules de travail.
- Protection de structures et de machines dans un environnement corrosif.
- Pare-chocs dans les entrepôts et les ateliers.
- Revêtement protecteur sans joints pour sols et murs.

- Résistance chimique : réaction après immersion pendant 24h (liquide) :
 - Bon: ammoniacque 10%, hydroxyde de sodium 10% (soude caustique), acide sulfurique 20%, acide chlorhydrique 20%, acide acétique 10%, acide citrique 20%, isopropanol, diesel, essence, huile lubrifiante, huile hydraulique, liquide de frein, eau distillée.
 - Moyen: Ad Blue (légère décoloration).
 - Mauvaise: acide de batterie 37%, acétone.
- Conservation: 36 mois, sec, frais et à l'abri du gel.
- Consignes de sécurité : veuillez consulter la fiche de sécurité.

Emballage

PUC-001 2K PU Coating noir - bidon 1L	140100000
PUC-001 2K PU Coating - Startpack	140150000
PUC-001 2K PU Coating - 3-Pack	140151000
PUC-001 2K PU Coating - 5-Pack	140152000

Emploi

- Appliquer sur surfaces propres et stables. Si nécessaire d'abord nettoyer à l'aide de Safety Clean et/ou Multifoam.
- Poncer, dépolir et nettoyer à l'aide de Multifoam.
- Utiliser le PUP-001 PUC Primer sur les métaux et le bois, et le PUP-002 PUC Primer Synthetics sur la laque et les plastiques selon le mode d'emploi.
- Agiter les composants A et B avant de les mélanger.
- Verser le récipient B complètement dans le récipient A, fermer à l'aide du capuchon et agiter pendant 2 minutes. Ne jamais diluer. Visser le récipient sous le pistolet TPG-210 PUC Gun.
- Appliquer la première couche finement mais couvrant. Laisser évaporer un peu avant d'appliquer la deuxième couche : la distance de pulvérisation et la pression déterminent la structure. Faire un essai avant de démarrer. Pression de 2 à 4 bar. Retirer tapes de masquage et films protecteurs de suite après l'application du revêtement.

Attendre au moins 15 minutes avant de sécher au four (à +60°C).

Nettoyer le pistolet à l'aide du PGC-510 PUC Gun Cleaner.

Toujours tester sur les plastiques, ne convient pas pour le PP, le PE et les espèces de bois huileuses. Ne convient pas pour l'imperméabilisation ou l'immersion permanente.

Peut être peint : laisser durcir le PU Coating pendant minimum 1 heure et maximum 24 heures et utiliser Novafill Flex, Novafill Flex 2 ou Novafiller comme couche de fond.

	A +20°C	Au four (+60°C)
Sec à la poussière	15-20 minutes	1 minute
Sec au toucher	3-4 heures	30 minutes
Manipulable	24 heures	1-2 heures
Durcissement complet	7 jours	