

# NAE-1600

STRUCTURELE LIJM OP EPOXYBASIS

- ✓ Twee componenten
- ✓ Hoge treksterkte
- ✓ Snelle uitharding bij kamertemperatuur
- ✓ Mengverhouding 2/1

## Technische Eigenschappen

- Chemie: epoxy.
- Uitzicht (WL-M020): witte pasta.
- Viscositeit deel A (WL-M002 - 23°C, 10s-1): 108 Pa.s.
- Viscositeit deel B (WL-M002 - 23°C, 10s-1): 80 Pa.s.
- Viscositeit mengeling A+B (WL-M002 - 23°C, 10s-1): 95 Pa.s.
- Hardheid (WL-M001): 68 shore D.
- Uitharding (WL-M018 - KT): 7 minuten.
- Afschuifsterkte (na 7 dagen bij kamertemperatuur);
  - WL-M013 staal: 160 kg/cm<sup>2</sup>.
  - WL-M013 PA6.6: 10 kg/cm<sup>2</sup>.
- Temperatuurbestendigheid (WL-M013): van -50 tot +125°C.
- Wees voorzichtig bij het mengen van hoeveelheden van meer dan 50 gram, want er zal een exotherme reactie optreden. Materiaal droog opslaan gedurende maximum 12 maanden in originele verpakking tussen 5 en 25°C niet blootgesteld aan vochtige en zonnige omstandigheden. Raadpleeg het veiligheidsinformatieblad alvorens het product te gebruiken.

## Verpakking

NAE-1600 - patroon 150ml	532040000
NAE-1600 - 50ml	532041000

## Product [NAE-1600]

### Karakteristieken

NAE-1600 is een tweecomponent epoxylijm voor structurele verlijmingstoepassingen waar een hoge treksterkte vereist is. NAE-1600 biedt een hoge treksterkte, uitharding bij kamertemperatuur en een handige 2/1 mengverhouding.

NAE-1600 verlijmt verschillende materialen zoals metalen en technische kunststoffen. De uitharding bij kamertemperatuur maakt een oven of andere uithardingsuitrusting overbodig.

### Toepassingen

Industriële en structurele assemblage waar hoge treksterkte en prestaties op lange termijn belangrijke vereisten zijn. NAE-1600 zorgt voor een sterke en betrouwbare verlijming tussen de meest gebruikte metalen en technische kunststoffen.

## Gebruik

---

- Aanbrengen op zuivere ondergrond. Reinig indien nodig met behulp van Safety Clean (chemische vervuiling) en/of Multifoam (natuurlijke vervuiling).
- Moeilijk te verlijmen kunststoffen kunnen baat hebben bij een plasmabehandeling om de hechting te verbeteren op kunststoffen en aluminium.
- Respecteer een minimum lijmdikte van 0,1 mm en een maximum van 1 mm.
- Zorg dat na de verlijming de assemblage minstens 1 uur op zijn plaats blijft.
- Maximale sterkte wordt bekomen na 7 dagen.