



MFL-2480 2K Metal Filler

Protection et traitement des surfaces

RÉPARATION METALLIQUE À 2 COMPOSANTS

- ✓ Alternative sécurisée au soudage à l'étain
- ✓ Rapidement ponçable
- ✓ Sans rétrécissement
- ✓ Forte adhérence sur tous les métaux

Caractéristiques techniques

- Type : époxy bi-composant.
- Couleur : gris clair.
- Densité : 1,35 +/-0,05.
- Forme : pâte.
- Température d'application (support) : +10°C / +30°C.
- Durcissement (23°C) : temps de mélange : 10 minutes.
- Temps de travail ouvert : 25 minutes :
 - ponçable à 23°C : 2-3 heures
 - ponçable à 45°C : 20 minutes
- Dureté : Shore D 80.
- Résistance à la traction : 34 N/mm².
- Allongement à la rupture : 10 %.
- Force d'adhésion (23°C, 1mm d'épaisseur) :
 - acier laminé à froid (CRS) : 16 N/mm²
 - acier inoxydable : 13 N/mm²
 - acier galvanisé : 14 N/mm²
 - aluminium : 10 N/mm²
- Durée de conservation : À conserver entre +15°C et +30°C, pendant 18 mois en emballage fermé. Peut se conserver plusieurs semaines en emballage ouvert, avec l'embout mélangeur monté.

Produit [MFL-2480]

Caractéristiques

MFL-2480 2K Metal Filler représente une alternative sans plomb au soudage à l'étain pour la réparation de toutes les surfaces en acier et en aluminium. Le traitement à basse température évite la déformation du matériau en feuille.

Epoxy à 2 composants à durcissement rapide avec une bonne ouvrabilité et une haute capacité de remplissage. Le durcissement peut être accéléré par chauffage à l'air chaud ou par infrarouge.

Après durcissement, il est facile à travailler et constitue une excellente base pour une finition ultérieure avec tous types de fillers.

MFL-2480 2K Metal Filler offre une forte protection contre la corrosion sans risque de délaminage.

Applications

- Réparation de panneaux de carrosserie endommagés
- Finition des contours
- Réparation des endroits difficiles d'accès
- Réparation de joints soudés

Emballage

MFL-2480 2K Metal Filler - cartouche 195ml

639001000

Emploi

MFL-2480 2K Metal Filler peut être utilisé avec un pistolet manuel, électrique ou pneumatique.

Préparation

- Rendre la surface du matériau bien rugueuse, la dépolir et la dégraisser avec Safety Clean.
- Nettoyez ensuite en profondeur avec Multifoam et séchez.

Mode d'emploi

- Préparation de la cartouche.
- Retirez le capuchon de la cartouche.
- Placez la cartouche dans le pistolet et pompez jusqu'à ce que les deux composants sortent uniformément de la cartouche.
- Placez l'embout mélangeur sur la cartouche et coupez l'ouverture de la buse souhaitée si nécessaire.
- Expulsez d'abord entre 2,5 et 3 cm de produit. Ceci n'est pas utilisé.
- Appliquez la quantité de produit nécessaire pour la réparation et étalez-le avec une spatule. Façonnez-le au mieux dans le temps ouvert (25 minutes à 23°C).
- Laissez durcir pendant 2 à 3 heures à température ambiante. Lorsqu'il est chauffé à 45°C (par infrarouge ou à l'air chaud), le durcissement est accéléré et le ponçage peut être effectué après seulement 20 minutes.
- Nettoyer les matériaux et les déversements avec Safety Clean et/ou Nova Wipe.
- Après une interruption de 10 minutes, utilisez un nouvel embout mélangeur.
- Pour le stockage : laisser l'embout mélangeur en place. Changez l'embout mélangeur lors de la prochaine utilisation.