


# PUB-1380 PU Construct 2K Low MDI

2K LOW MDI PU-KLEBER

- Niedriger MDI-Gehalt: sicheres Produkt, keine Schulung erforderlich
- Reibungsloses Auftragen, auch vertikal
- Lange Aushärtungs- und Verarbeitungszeit
- Bearbeitbar nach 1 Stunde



## Technische Informationen

- Basis: Polyurethan mit niedrigem MDI-Gehalt
- Farbe: Hellbeige
- Verarbeitungszeit: 12 Minuten
- Arbeitszeit: 25 Minuten
- Behandelbar / bearbeitbar nach: 60 Minuten
- Voll belastbar nach: 90 Minuten
- Härte: Shore D 80
- Zugfestigkeit: 800 N/cm²
- Scherfestigkeit auf Aluminium (ungeschliffen, grundgereinigt): 360 N/cm²
- Scherfestigkeit auf Aluminium (geschliffen, tiefengereinigt): 1400 N/cm²
- Scherfestigkeit auf Aluminium (geschliffen, tiefengereinigt, 80 °C): 300 N/cm²
- Bruchdehnung: 20 %
- Chemische Beständigkeit:
  - Gut: Wasser, Meerwasser, Alkohole, verdünnte Säuren und Basen, aliphatische Lösungsmittel, Brennstoffe, Öle
  - Schlecht: konzentrierte Säuren und Basen, Aceton
- Haltbarkeit: 18 Monate in originalversiegelter Verpackung; kühl, trocken und frostfrei lagern. Nach dem Öffnen bis zu 6 Monate verwendbar

## Produkt [PUB-1365]

### Eigenschaften

Bei PUB-1380 Low MDI PU Construct 2K handelt es sich um einen 2-Komponenten-Reparatur- und Füllkleber in einer Doppelkartusche. Aufgrund der langen Verarbeitungszeit ist es möglich, ohne Unterbrechung mit derselben Mischdüse weiterzuarbeiten. Nach 60 Minuten ist die Aushärtung für die weitere Bearbeitung oder den Transport ausreichend.

PUB-1380 eignet sich ideal für Eckverklebungen in Aluminium- und PVC-Fensterkonstruktionen. Darüber hinaus lässt sich das Produkt als schrumpffreier Füllkleber auf den meisten Metallen, Kunststoffen und Holzarten anwenden.

PUB-1380 härtet zu einem stoßfesten Kunststoff (Shore D 80) mit hoher Haftkraft und sehr hoher chemischer Beständigkeit aus.

### Anwendungen

- Eckverklebung von Aluminium- und PVC-Fensterprofilen
- Strukturelle Verklebung von Stahl, Aluminium, Messing, Bronze usw.
- Verklebung von Kunststoff- und Metallkarosserieteilen
- Spachteln und Reparieren von Kunststoff, Holz und Metall



Novatech International NV erstellt alle Informationen mit größtmöglicher Sorgfalt, kann jedoch keine Garantien hinsichtlich ihrer Art, ihres Inhalts und/oder ihrer Verwendung geben. Das Unternehmen übernimmt keine Haftung für direkte oder indirekte Schäden, die durch den Inhalt der bereitgestellten Informationen verursacht werden. Alle Abbildungen dienen nur zur Veranschaulichung. Es können keine Rechte aus ihnen abgeleitet werden. Keine der veröffentlichten Daten dürfen ohne die ausdrückliche vorherige schriftliche Zustimmung von Novatech International NV kopiert, in einer automatisierten Datenbank gespeichert und/oder in irgendeiner Form oder Weise veröffentlicht werden.

- Sicherheitsmaßnahmen: Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt

## Verpackung

| | |
|---|---|
| PUB-1380 PU Construct 2K Low MDI - Kartusche 2x200ml | 575105000 |

## Verwendung

Oberflächenvorbereitung

- Oberfläche staubfrei machen.
- Mit Safety Clean und/oder Multifoam entfetten und trocknen lassen.

- Vorbereitung der Kartusche
- Die Patronenkappe entfernen und die Patrone in die Pistole einsetzen. Pumpen Sie, bis beide Komponenten gleichmäßig aus der Kartusche austreten.
- Setzen Sie die Mischspitze auf die Kartusche. Die ersten 2 cm des Produkts auf ein Stück Pappe sprühen und nicht verwenden.

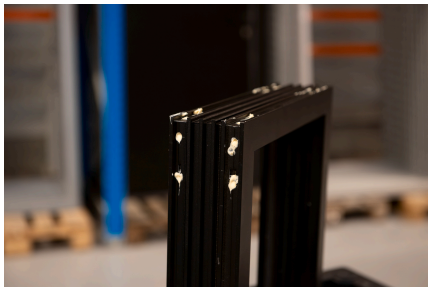
Anwendung

- Gleichmäßig auf oder in den zu verklebenden oder zu füllenden Materialien auftragen. Die ideale Kleberstärke für eine optimale Festigkeit beträgt 0,5-1 mm.
- Das Füllen ist in einer Schicht bis +/- 10 mm möglich. Nach der ersten Aushärtung (30 Minuten) kann eine neue Schicht aufgetragen werden.
- Nach einer Unterbrechung von ca. 12 Minuten: Bitte setzen Sie eine neue Mischspitze ein.
- Verschütteter Klebstoff sollte mit Safety Clean und/oder Nova Wipes gereinigt werden.
- Bei der Anwendung auf schwer zu verklebenden oder unbekannten Materialien sollte stets ein Haftungstest vorgenommen werden.

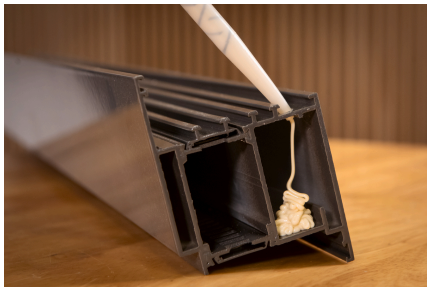
Lagerung

- Lassen Sie die Mischspitze bis zum nächsten Gebrauch aufgesteckt. PUB-1380 ist auf diese Weise 4-6 Monate lang verwendbar.
- Bei Wiederverwendung: Alte Mischspitze entfernen, Düsenöffnungen reinigen und neue Mischspitze aufsetzen.

- Tipps:
- Höhere Temperaturen bedeuten eine schnellere Aushärtung. Erhitzen Sie die Teile und/oder die Kartusche auf maximal 50 °C.
- Verwenden Sie G-Fix 120 für eine starke Verankerung in Bohrlöchern.









Novatech International NV erstellt alle Informationen mit größtmöglicher Sorgfalt, kann jedoch keine Garantien hinsichtlich ihrer Art, ihres Inhalts und/oder ihrer Verwendung geben. Das Unternehmen übernimmt keine Haftung für direkte oder indirekte Schäden, die durch den Inhalt der bereitgestellten Informationen verursacht werden. Alle Abbildungen dienen nur zur Veranschaulichung. Es können keine Rechte aus ihnen abgeleitet werden. Keine der veröffentlichten Daten dürfen ohne die ausdrückliche vorherige schriftliche Zustimmung von Novatech International NV kopiert, in einer automatisierten Datenbank gespeichert und/oder in irgendeiner Form oder Weise veröffentlicht werden.