



# MFL-2480 2K Metal Filler

Oberflächenschutz und -  
Behandlung

2-KOMPONENTEN-METALLREPARATUR

- ✓ Sichere Alternative zu Lötzinn
- ✓ Schnell schleifbar
- ✓ Frei von Schrumpfungsprozessen
- ✓ Starke Haftung auf allen Metallen

## Technische Informationen

- Typ: 2-Komponenten-Epoxidharz.
- Farbe: hellgrau.
- Dichte: 1,35 +/-0,05.
- Form: Paste.
- Verarbeitungstemperatur (Untergrund): +10 °C / +30 °C.
- Aushärtung (23 °C): Mischzeit: 10 Minuten.
- Verarbeitungszeit: 25 Minuten:
  - schleifbar bei 23 °C: nach 2-3 Stunden
  - schleifbar bei 45 °C: nach 20 Minuten
- Härte: Shore D 80.
- Zugfestigkeit: 34 N/mm<sup>2</sup>.
- Bruchdehnung: 10 %.
- Haftfestigkeit (23 °C, 1 mm Dicke):
  - kaltgewalzter Stahl (CRS): 16 N/mm<sup>2</sup>
  - Edelstahl: 13 N/mm<sup>2</sup>
  - verzinkter Stahl: 14 N/mm<sup>2</sup>
  - Aluminium: 10 N/mm<sup>2</sup>
- Haltbarkeit: Zwischen +15 °C und +30 °C lagern. 18 Monate in geschlossener Verpackung. In geöffneter Verpackung mit aufgesetzter Mischspitze mehrere Wochen haltbar.

## Verpackung

MFL-2480 2K Metal Filler - Kartusche 195ml

639001000

## Produkt [MFL-2480]

### Eigenschaften

MFL-2480 2K Metall Filer ist eine bleifreie Alternative zu Lötzinn bei der Reparatur von Stahl- und Aluminiumoberflächen aller Art. Durch die Verarbeitung bei niedrigen Temperaturen wird eine Verformung des Werkstoffs vermieden.

Schnellhärtendes 2-Komponenten-Epoxidharz mit guter Verarbeitbarkeit und hohem Füllvermögen. Die Aushärtung kann durch Erhitzen mit Heißluft oder Infrarot beschleunigt werden.

Nach der Aushärtung ist das Material leicht zu verarbeiten und schafft eine optimale Grundlage für die weitere Bearbeitung mit allen Arten von Füllstoffen.

MFL-2480 2K Metall Filer bietet hohen Schutz vor Korrosionsschutz ohne die Gefahr einer Delamination.

### Anwendungen

- Reparatur von beschädigten Karosserieteilen
- Nachbearbeitung von Konturen
- Reparatur von schwer zugänglichen Stellen
- Reparatur von Schweißstellen

## Verwendung

MFL-2480 2K Metal Filer kann mit einer manuellen, elektrischen oder pneumatischen Pistole verwendet werden.

### Vorbereitungen

- Material gut aufrauen, Staub entfernen und mit Safety Clean entfetten.
- Anschließend gründlich mit Multifoam reinigen und trocken föhnen.

### Anwendung

- Vorbereitung der Kartusche.
- Entfernen Sie die Kappe von der Kartusche.
- Setzen Sie die Kartusche in die Pistole ein und pumpen Sie, bis beide Komponenten gleichmäßig aus der Kartusche austreten.
- Setzen Sie die Mischspitze auf die Kartusche und schneiden Sie sie bei Bedarf auf die gewünschte Düsenöffnung zu.
- Sprühen Sie zunächst 2,5 bis 3 cm des Produkts aus. Dieser Teil kommt nicht zum Einsatz.
- Tragen Sie eine ausreichende Menge des Produkts für die Reparatur auf und verteilen Sie es mit einem Spachtel. Innerhalb der Verarbeitungszeit (25 Minuten bei 23 °C) so gut wie möglich formen.
- 2-3 Stunden bei Zimmertemperatur aushärten lassen. Eine Erhitzung auf 45 °C (Infrarot, Heißluft) beschleunigt die Aushärtung und ermöglicht ein Abschleifen bereits nach 20 Minuten.
- Materialien und verschüttetes Produkt mit Safety Clean und/oder Nova Wipe reinigen.
- Die Mischspitze ist nach einer Unterbrechung von 10 Minuten durch eine neue auszutauschen.
- Zur Aufbewahrung: Mischspitze an Ort und Stelle belassen. Bei nächster Verwendung Mischspitze austauschen.