

Nova Titan Stick

BATON EPOXY TITANIUM BICOMPOSANT

- ✓ Pour la réparation et le montage de la plupart des matériaux durs.
- ✓ Non-conducteur et anti-corrosif.
- ✓ Résistance thermique, chimique et à la pression.



Caractéristiques techniques

- Composition: résines époxydes et poudre de titanium.
- Forme: pâte consistante.
- Odeur: presque inodore.
- Couleur après durcissement: gris.
- Temps de travail à 20°C: 30 minutes.
- Temps de durcissement à 20°C:
 - manipulable après 1 heure (35%)
 - charge mécanique après 4 heures (50%)
 - force finale après 48 heures (100%).
- Résistance à la température: de -35°C jusqu'à +280°C (pointe de 300°C).
- Résistance à la traction: 7,5 N/mm².
- Résistance à la pression (DIN 53281-83): 80 N/mm².
- Résistance chimique: la plupart des acides, huiles, alcools, combustibles, esters, eau, ...
- Peut être peint: oui.
- Conservation: 18 mois, au sec, au frais et à l'abri du gel.
- Consignes de sécurité: veuillez consulter la fiche de sécurité.

Emballage

Nova Titan Stick - 57gr

638010000

Produit [NTS]

Caractéristiques

Nova Titan Stick est une résine époxy avec une bonne résistance thermique, pour le collage et la réparation de la plupart des métaux, comme le bronze, le laiton, le cuivre, l'aluminium, la fonte et l'acier, mais également le béton, le bois, le verre et même beaucoup de matières synthétiques. Nova Titan Stick peut être foré, poncé, fraisé et peint (même à hautes températures).

Applications

- réparation de brûleurs et cuves, de dégâts causés par la corrosion aux radiateurs et thermostats, de soupapes et vannes de compresseur.
- réparation de carters de pompes, de conduites et de filets abîmés, de collecteurs d'admission et d'échappement
- réparation de blocs moteur, carters d'huile, pompes à eau, de filets, de logements de systèmes d'injection et de réservoirs métalliques, ...

Emploi

- Couper le volume nécessaire.
- Malaxer jusqu'à l'obtention d'une couleur homogène.

- Appliquer sur surfaces propres, stables et sèches, nettoyer à l'aide de Safety Clean ou Kleenspray-S si nécessaire.
- Presser.

Creuser les fissures en forme de V, forer les extrémités. Poncer améliore l'adhérence. Appliquer un renfort si nécessaire, comme un treillis métallique.

