



Novalube Brush

GRAISSE METALLIQUE POUR MONTAGE ET PROTECTION AVEC PINCEAU

- ✓ Jusqu'à 2300kg/cm² et +1200°C.
- ✓ Facilite le montage et le démontage et rend étanche.
- ✓ Empêche la formation galvanique et la corrosion.
- ✓ Diminue la friction et l'usure, avec effet de roulement à bille.
- ✓ Viscosité stable et résistant aux produits chimiques.
- ✓ Application facile grâce à la brosse sur l'aérosol.

Caractéristiques techniques

- Base: poudres métallisées sélectionnées - sans nickel.
- Couleur: gris.
- Dureté: NLG 1 Classe 1.
- Densité à 20°C: 165 g/cm³.
- Point de fusion: 1200°C.
- Point de congélation: -180°C.
- Résistance à la pression: jusqu'à 2300 kg/cm².
- Résistance thermique: jusqu'à + 1200°C.
- Résistant à: propane, butane, gaz naturel, hélium, fréon, azote, eau courante ou salée, vapeur maritime, solutions corrosives, acides, huiles,...
- Ne contient pas: nickel.
- Conservation: 24 mois, au sec, au frais et à l'abri du gel.
- Consignes de sécurité: veuillez consulter la fiche de sécurité.

Emballage

Novalube Brush - presspack 202gr

221005000

Produit [NBR]

Caractéristiques

Novalube Brush est spécialement développé pour protéger les surfaces de contact d'une façon économique. Novalube Brush évite que les deux surfaces de contact se touchent, aussi bien pour les métaux ferreux que les métaux non-ferreux. Novalube Brush rend les métaux résistants à la corrosion et à la rouille. Novalube Brush est une pâte protectrice et lubrifiante qui conduit bien la chaleur grâce aux particules de métal sélectionnées et résiste aux solutions corrosives, acides, huiles, sels, vapeurs, au gaz, à l'eau, Novalube Brush peut être appliqué très économiquement grâce à la brosse.

Applications

- Lubrifier des plaquettes de frein, des cylindres de guidage, des culasses, des rainures de clavette, des transmissions par engrenages, des chaînes, des charnières, des glissières,...
- Protège et lubrifie des robinets, des valves, des tenailles de serrage, des tiges glissières, des pompes,...
- Comme lubrifiant pour le perçage et le taraudage dans des métaux doux et difficiles tels que l'aluminium, l'acier inoxydable,...

Emploi

- Bien agiter avant l'emploi.
 - Appliquer sur surfaces propres.
- Ne pas appliquer sur installations d'oxygène ou d'acétylène.