



RRE-570 Rust Remover

NEUTRALES ROSTLÖSUNGSMITTEL

- ✓ Geeignet für Eisen und Stahl.
- ✓ Konzentrat für Tauchbad 1/10.
- ✓ Umweltfreundlich.

Technische Informationen

- Zusammensetzung: 15 bis 30% Phosphate.
- Form: Flüssigkeit.
- Farbe: transparent.
- Geruch: charakteristisch.
- pH-Wert: 6.
- Dichte: 1,17.
- VOC-Gehalt: 0%.
- Wasserlöslichkeit: 100%.
- Haltbarkeit: 48 Monate, kühl und frostfrei in der geschlossenen Originalverpackung.

Verpackung

RRE-570 Rust Remover - Dose 1L	119101000
RRE-570 Rust Remover - Dose 5L	119105000
Pack RRE-570 Rust Remover	998039000

Produkt [RRE-570]

Eigenschaften

RRE-570 Rust Remover ist die sicherste und einfachste Methode zur Rostentfernung von Eisen Metallegegenstände. Sie ist sicher und umweltfreundlich, weil das Produkt keine Säuren oder anderen, gefährlichen Chemikalien enthält. Rust Remover ist ergiebig, weil es 1/10 mit Wasser verdünnt wird und die Lösung regeneriert, sodass sie mehrfach benutzt werden kann. Aktive Wirkung bis tief in alle hohlen und schwer erreichbaren Stellen dank der hohen Kapillarität. Sogar bei langfristigem Kontakt wird gesundes Metall nicht angetastet oder geätzt. Rust Remover wirkt vorbeugend und verhindert direkten Rostbefall, sodass Metall nach der Behandlung kurzfristig ungeschützt sein kann.

Anwendungen

- Rostentfernung von Stahl- und (Guss-) Eisenteilen.
- Kraftfahrzeug- und Maschinenüberholung.
- Marine: Rostbeseitigung von Ketten, Zahnrädern und anderen komplizierten Oberflächen.
- Vor der Galvanisierung, Lackierung oder anderen Oberflächenbehandlungen.

Verwendung

- Lockeren Rost, Schmutz und Fett entfernen.
- 1 Liter Rust Remover in 10 Liter reines Wasser in einen Novabucket, der für 360°-Kontakt sorgt, geben. Der abgelöste Rost fällt durch das Gitter.
- Die Teile vollständig eintauchen.
- Die Teile mit sauberem Wasser abspülen, ggf. schwarzen Belag abreiben und gründlich trocknen.

Die Eintauchdauer hängt von der Anwendung ab. Bei 20°C folgende Einwirkzeit berücksichtigen:

- 15 bis 30 Minuten für eine leichte, oberflächliche Rostschicht.
- 2 bis 12 Stunden für eine dicke Rostschicht.
- 12 bis 36 Stunden für tiefen, aufschwellenden Rost.

Die Reaktion beschleunigt sich durch Erwärmung (bis maximal +50°C).

Die Teile mit Metalsol, Fixapox, Nova Finish Primer oder Multi Super 5 schützen.

