

# Seal & Bond Flex-Sil



## DIE FLÜSSIGE DICHTUNG

- ✓ Schnell jede Form und sofort wasser- und luftdicht.
- ✓ Beständig gegen Chemikalien und hohen Druck.
- ✓ Bleibt sowohl bei hohen als auch bei niedrigen Temperaturen flexibel und stabil.
- ✓ Kann horizontal und vertikal verwendet werden.

## Technische Informationen

- Basis: MEKO-freies silikon.
- Farbe: schwarz oder rot.
- Dichte (DIN EN ISO 2811-1): 1,11 - 1,28 g/ml.
- Hautbildung: ca. 8 min.
- Aushärtezeit: +/- 3 mm/h.
- Härte (DIN 53505): 38 ± 6 Shore A.
- Volumenschrumpfung (31 DIN EN ISO 10563): ≤ 4%.
- Verarbeitungstemperatur: +5°C bis +35°C.
- Chemische Beständigkeit: Öle, Fette, Schmierstoffe, Diesel, Benzin, Ad Blue, IPA, Getriebe- und Bremsflüssigkeiten, Frostschutzmittel, Wasser, Dampf, Heizöl, Laugen, Aceton, Salzlösungen, milde Säuren (bis 20%), ...
- Temperaturbeständigkeit: -40°C bis +250°C, kurzzeitig bis +300°C.
- Lagerfähigkeit: 18 Monate, kühl, trocken und dunkel bei +5°C bis +25°C in ungeöffneter Originalverpackung.

## Verpackung

Pistole + Düse für Seal & Bond Flex-Sil Presspack 202ml	221005010
Seal & Bond Flex-Sil rot - Kartusche 310ml	574106000
Seal & Bond Flex-Sil schwarz - 202ml presspack	573206000
Seal & Bond Flex-Sil schwarz - Kartusche 310ml	573106000

## Produkt [SBF]

### Eigenschaften

Seal & Bond Flex-Sil ist ein Dichtstoff auf Basis von acetatfreien Silikonen, mit ausgezeichneten Verklebungseigenschaften auf den unterschiedlichsten Materialien. Seal & Bond Flex-Sil ist sehr elastisch und hat eine ausgezeichnete Chemikalien- und Temperaturbeständigkeit. Seal & Bond Flex-Sil in der presspack macht die Verwendung einer Pistole überflüssig.

### Anwendungen

- Versiegeln von Maschinenteilen.
- Isolierung und Feuchtigkeitsschutz von elektrischen Kontakten an Elektromotoren.
- Abdichten von Fugen zwischen Plattenmaterialien.
- Verhindert die galvanische Wirkung.
- Verkleben von leichten Objekten auf nicht porösen Oberflächen.
- Haftet auf: Stahl, Aluminium, verzinktem Stahl, Kupfer, Messing, Bronze, Lackierungen, Glas, Keramik und verschiedenen Kunststoffen.

## Verwendung

- Auf saubere und trockene Untergründe auftragen.
- Bis zur vollständigen Aushärtung nicht zu hohen Temperaturen aussetzen.

