

NAE-1500

STRUKTURELLER KLEBSTOFF AUF EPOXIDBASIS

- ✓ Zwei Komponenten
- ✓ Hohe Zugfestigkeit
- ✓ Aushärtung bei Raumtemperatur
- ✓ Lange Arbeitszeiten
- ✓ Mischungsverhältnis 1/1

Technische Informationen

Chemie: Epoxid.

- Erscheinungsbild (WL-M020): Weiße Paste.
- Viskosität Teil A (WL-M002 - 23°C, 10s-1): 100 Pa.s
- Viskosität Teil B (WL-M002 - 23°C, 10s-1): 30 Pa.s
- Viskosität Mischung A+B (WL-M002 - 23°C, 10s-1): 75 Pa.s
- Härte (WL-M001): 75 Ufer D.
- Aushärtung (WL-M018 - RT): 4 h.
- Aushärtung (WL-M018 - 80°C): 10 min.
- Aushärtung (WL-M018 - 120°C): 3 min.
- Scherfestigkeit (nach 7 Tagen bei Raumtemperatur):
 - WL-M013 Stahl: 170 kg/cm².
 - WL-M013 PA6.6: 30 kg/cm².
- Temperaturbeständigkeit (WL-M013): von -50 bis +125°C.

Seien Sie vorsichtig, wenn Sie Mengen von mehr als 50 g mischen, da es zu einer exothermen Reaktion kommt. Lagern Sie das Material trocken für maximal 18 Monate im Originalbehälter zwischen 5 und 25°C und setzen Sie es nicht feuchten und sonnigen Bedingungen aus. Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt, bevor Sie das Produkt verwenden.

Verpackung

NAE-1500 - cartridge 280ml	532020000
NAE-1500 - Kartusche 2x200ml	532021000

Produkt [NAE-1500]

Eigenschaften

NAE-1500 ist ein Zweikomponenten-Epoxidklebstoff für strukturelle Klebeanwendungen, bei denen eine hohe Zugfestigkeit erforderlich ist. NAE-1500 bietet eine hohe Zugfestigkeit, Aushärtung bei Raumtemperatur und ein praktisches Mischungsverhältnis von 1/1. Seine lange Verarbeitungszeit erleichtert die Anwendung und Montage. NAE-1500 verklebt verschiedene Materialien wie Metalle und technische Kunststoffe. Durch die Aushärtung bei Raumtemperatur sind weder ein Ofen noch andere Aushärtungsgeräte erforderlich.

Anwendungen

Industrielle und strukturelle Montage, bei der hohe Zugfestigkeit und langfristige Leistung wichtige Anforderungen sind. NAE-1500 bietet eine starke und zuverlässige Verbindung zwischen den meisten gebräuchlichen Metallen und technischen Kunststoffen.

NAE-1500 - 50ml

532022000

Verwendung

- Auf sauberen Untergrund auftragen. Gegebenenfalls mit Safety Clean (chemische Verschmutzung) und/oder Multifoam (natürliche Verschmutzung) reinigen.
- Schwierig zu verklebende Kunststoffe können von einer Plasmabehandlung profitieren, um die Haftung auf Kunststoffen und Aluminium zu verbessern.
- Achten Sie auf eine minimale Klebstoffdicke von 0,1 mm und eine maximale Dicke von 1 mm.
- Achten Sie darauf, dass die Baugruppe nach dem Verkleben mindestens 24 Stunden lang an Ort und Stelle bleibt.
- Die maximale Festigkeit wird nach 7 Tagen erreicht.
- Die Aushärtung kann durch Erhöhung der Aushärtungstemperatur erheblich beschleunigt werden.