



Novalube Ceramic H1

NAHRUNGSMITTELGEPRÜFTE, QUALITATIV HOCHWERTIGE ANTI-BLOCKIER-, SCHMIER- UND SCHUTZPASTE

- ✓ Sichere Anwendung in der Nahrungsmittelindustrie.
- ✓ Sehr hohe Druckbeständigkeit (2000 N/cm²).
- ✓ Enthält keine Metallteilchen und schützt alle Eisen- und Nichteisenmetalle.
- ✓ Extrem temperaturbeständig von -40°C bis +1400°C.
- ✓ Schmilzt nicht und verhindert elektrochemische Einflüsse.
- ✓ Greift weder Gummi noch Kunststoffe an.
- ✓ Glättet Unebenheiten und besitzt eine sehr hohe Druckbeständigkeit.
- ✓ Vereinfacht Montage und Demontage.
- ✓ Das Anzugsmoment bleibt erhalten.
- ✓ Beständig gegen Säuren und Salze.
- ✓ Sparsam im Gebrauch.
- ✓ Nicht mit warmem oder kaltem Wasser abspülbar.



Technische Informationen

- NSF-Registrierungsnummer: 143454, category H1.
- Härte: NLGI Klasse 0-1.
- Basisöl: medizinisches Öl.
- Temperaturbeständigkeit: - 40°C bis + 1400°C.
- Druckbeständigkeit: 230 N/mm².
- Spezifisches Gewicht: 1,42 g/cm³.
- Salzwassertest: > 170 Stunden.
- Thermische Leitfähigkeit: 0,7 W/m-K.
- Durchschlagsfestigkeit: < 0.40 kV/mm.
- Volumenwiderstand: 10150hm/cm.
- Four Ball Test (DIN51350): 3600N.
- Chemische Widerstandsfähigkeit: warmes und kaltes Wasser, die meisten Säuren und Alkalien.
- Metallfrei.

Produkt [NCE H1]

Eigenschaften

Novalube Ceramic H1 ist ein registriertes Schmiermittel NSF Typ H1, das sich ausschließlich aus NSF-registrierten Komponenten zusammensetzt. Novalube Ceramic H1 bietet hervorragende Schmierung unter widrigsten Umständen und reduziert außerdem Verschleiß an Stellen, die extremer Reibung und hohen Temperaturen ausgesetzt sind. Novalube Ceramic H1 greift außerdem Gummi und Kunststoffe nicht an und ist kein elektrischer Leiter. Novalube Ceramic H1 überzieht sämtliche Metalle - sogar Edelstahl - mit einer Schutz- und Antikorrosionsschicht, die hervorragende chemische und hitzebeständige Eigenschaften besitzt und sich darüber hinaus nicht mit warmem oder kaltem Wasser abspülen lässt.

- Haltbarkeit: 24 Monate bei trockener, kühler und frostfreier Aufbewahrung.
- Für spezifische Informationen pro Verpackung bitte das Sicherheitsdatenblatt lesen.

Verpackung

Novalube Ceramic H1 - Aerosol 400ml	222101000
Novalube Ceramic H1 - Topf 120gr	222102000

Anwendungen

Novalube Ceramic H1 ist für den Einsatz in allen Nahrungsmittel verarbeitenden Betrieben und Betrieben geeignet, die Verpackungen und Maschinen entwickeln, die eventuell mit Nahrungsmittel in Kontakt kommen: alle Nahrungsmittelbetriebe, Schlachthäuser, milchverarbeitende Fabriken, Bäckereien, Konservenfabriken, Brauereien, Kartonfabriken. Federn, Aufhängungen, Dichtungen, drehbare Gestelle, feste Schraubenverbindungen, Bolzen und Muttern, Schubgelenke, Hydrauliksysteme, Einstellschrauben, Kupplungen, Lagergehäuse, Luken, Förderbänder, Kettenglieder, Verbindungsstücke von Ketten, Abfüllmaschinen.

Verwendung

- Nach dem Lösen der Mischkugel vor Gebrauch gut schütteln.
- Auf einen sauberen Untergrund auftragen, bei Bedarf mit Safety Clean oder Kleenspray-S reinigen.