



# Seal & Bond MS60

KLEBEN, MONTIEREN UND ABDICHTEN

- ✓ Auch auf feuchten Untergrund.
- ✓ Superstark und dauerhaft elastisch.
- ✓ Schnelle Aushärtung und lackierbar.
- ✓ Ohne schädliche Stoffe\*.



## Technische Informationen

- Basis: MS Polymer.
- Farbe: siehe Düse.
- Geruch: neutrale.
- Versprühbarkeit: 5 bar / 3 mm / 23°C – 140 g/Min.
- Hautbildung: 23 °C 50 % rF 8 Minuten.
- Klebfrei: 23 °C 50 % rF 25 Minuten.
- Aushärtung: 23°C 50 % rF
  - 24 Stunden – 6 mm
  - 48 Stunden – 7 mm
  - 72 Stunden – 8 mm
- Max. zugelassene Deformierung: 12,6 % (laut ISO 9046).
- Dilatationsfugen im Bau: ISO 11600 F 12,6 % HM E.
- Schrumpfung nach Aushärtung: < 3 %.
- Härte – DIN 53505: 58 Shore A.
- Zugfestigkeit: nach 7 Tage: 260 N/cm<sup>2</sup>, nach 1 Monate: 280 N/cm<sup>2</sup>, nach 3 Monaten: 310 N/cm<sup>2</sup>.
- Reißfestigkeit – DIN 53507: 140 N/cm<sup>2</sup>.
- Haftung: auf den meisten Oberflächen. Achtung: schlechte Haftung auf PE, PP, Silikon,...
- Thermische Stabilität: -30°C bis +95°C. Kurzer Zeitraum für Pulverbeschichtungsverfahren bis 200°C.
- Bruchdehnung – DIN 53504: > 350 %.
- Enthält keine Isocyanate: nicht giftig.
- Verarbeitungstemperatur: von +5°C bis +40°C.

## Produkt [SBD]

### Eigenschaften

Seal & Bond MS60 ist basiert auf Hybrid Polymere, \*frei von Phthalaten, frei von Lösemitteln, Isocyanaten und Silikone. Hierdurch ist Seal & Bond MS60 praktisch geruchlos und vollkommen neutral so dass die Haftung auf blanke metallische Oberflächen und die meisten Materialien unbegrenzte Möglichkeiten bietet. Kann vor dem Aushärten geschweißt werden.

- Chemische Beständigkeit:
  - gut: Wasser, Seewasser, aliphatische Lösungsmittel, Öle, Fette, verdünnte organische Säuren, Laugen.
  - mäßig: Ester, Ketonen und Aromaten.
  - schlecht: konzentrierte Säuren, chlorierte Lösungsmittel, Chlor von Schwimmbädern.
- Elektrische Widerstand: 10 Ohm.
- Druckfestigkeit (ISO 11432): 1,19 N/mm<sup>2</sup>.
- Wasserdampf-Durchlässigkeit (DIN EN ISO 12572): 1,6.
- Haltbarkeit: 18 Monate, trocken, kühl und frostfrei lagern.
- Sicherheitsmaßnahmen: bitte das Sicherheitsdatenblatt beachten.

## Verpackung

Seal & Bond MS60 schwarz (RAL 9004) - Kartusche 310ml	530116000
Seal & Bond MS60 weiß (RAL 9016) - Kartusche 310ml	530216000
Seal & Bond MS60 grau (RAL 7004) - Kartusche 310ml	530316000
Seal & Bond MS60 schwarz (RAL 9004) - Schlauchbeutel 600ml	530108000
Seal & Bond MS60 weiß (RAL 9016) - Schlauchbeutel 600ml	530208000
Seal & Bond MS60 grau (RAL 7004) - Schlauchbeutel 600ml	530308000
Seal & Bond MS60 schwarz (RAL 9004) - Schlauchbeutel 310ml	530107000
Seal & Bond MS60 weiß (RAL 9016) - Schlauchbeutel 310ml	530207000

## Verwendung

- Verarbeitungstemperatur von +5 °C bis +40 °C.
- Auf sauberem Untergrund anwenden.
- Gegebenenfalls mit Safety Clean und/oder Multifoam reinigen.
- Mit manueller oder Druckluftpistole (am besten mit teleskopischem Ansaugsystem) auftragen.
- Durch die große Vielfalt an unterschiedlichen Kunststoffen und Zusammensetzungen sowie bei Materialien, die zu Spannungsrissen neigen, werden Vorversuche empfohlen (Kunststoffen, Pulverbeschichtungen, exotischen Hölzern und bitumenhaltigen Materialien).
- Brüchige bzw. poröse Untergründe zunächst mit Fixapox festigen.
- Seal & Bond Special Primer kann die Haftung auf schwierigen Kunststoffen verbessern.
- Aufgrund der Vielfalt der auf dem Markt befindlichen Lacke und Anstrichmittel empfehlen wir Vorversuche. Bei Alkydharz-Produkten können Trocknungsverzögerungen entstehen.
- Safety Clean für das sichere Reinigen und Entfetten, für die perfekte Bearbeitung und für das Entfernen von nicht ausgehärteten Novatio Polymeren verwenden.
- Novakleen pH9 für die Bearbeitung poröser Materialien verwenden.
- Beim Kleben von Spiegeln in Sanitärräumen den Kleber nur in senkrechten Bahnen auftragen, um stagnierende Feuchtigkeit durch Kondensation zu vermeiden.

- Ideale Stärke der Klebstoffschicht für eine optimale Kraft beim Kleben: 3 mm.

